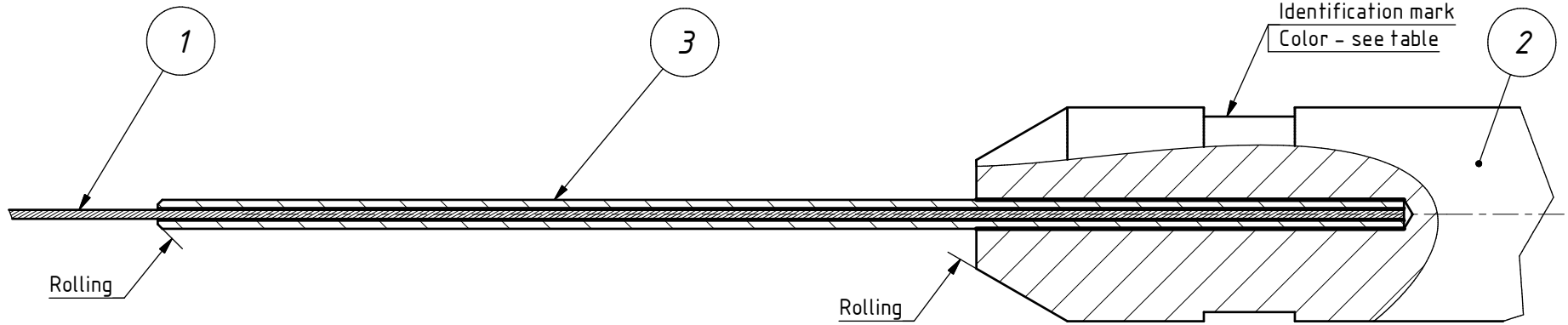


View A (20 : 1)



PARTS LIST

PART No	NAME	MATL.	QTY
1	CABLE	CABLE OF STAINLESS STEEL	1
2	SHANK	BRASS	1
3	TUBING	STAINLESS STEEL 304	1

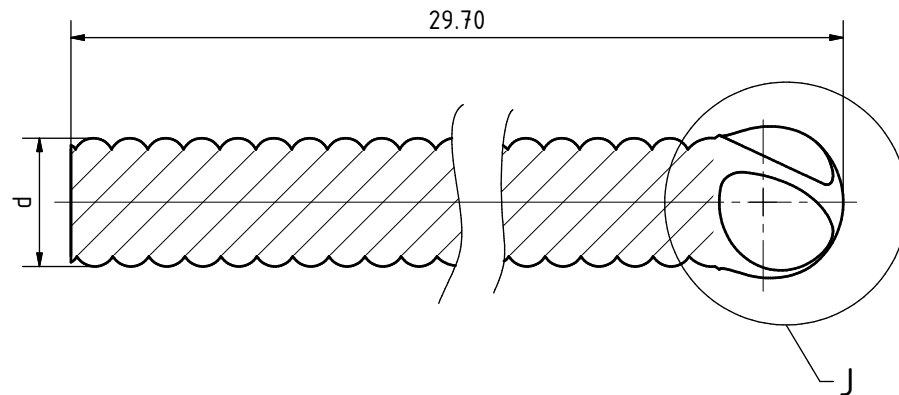
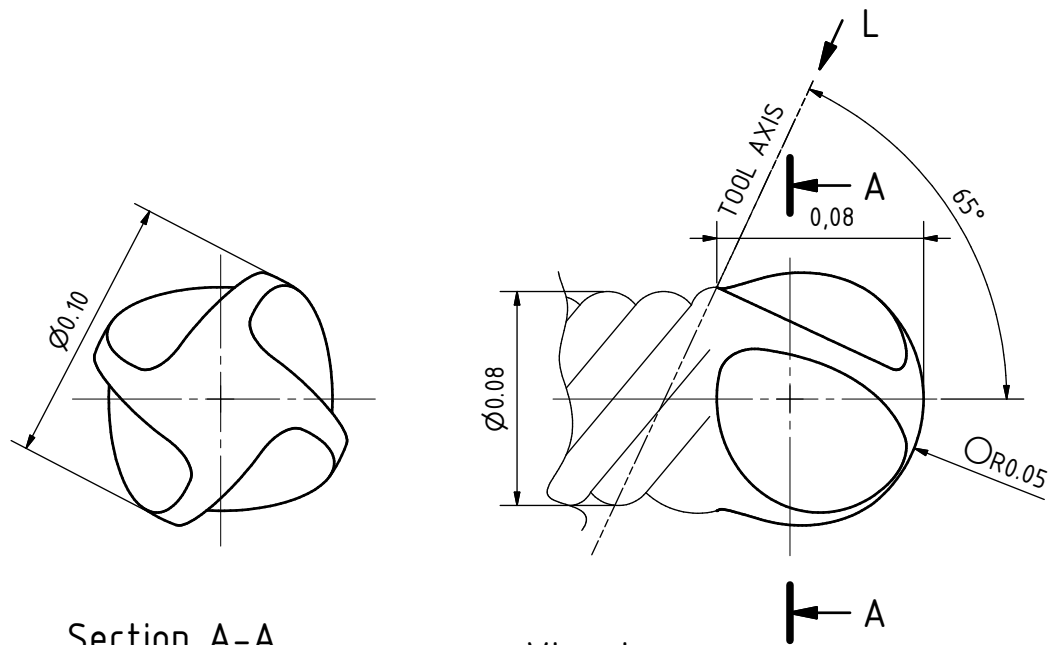
CONFORMITY TABLE

7	-06	BLACK	-06	-05	-05
6	-05	GREEN	-05	-04	-04
5	-04	BLUE	-04	-04	-04
4	-03	RED	-03	-03	-03
3	-02	YELLOW	-02	-02	-02
2	-01	WHITE	-01	-01	-01
1	S01.001.01.00	VIOLET	S01.001.01.01	S01.001.01.02	S01.001.01.03

ITEM	MATERIAL No	IDENTIFICATION MARK	CABLE	SHANK	TUBING

All Dimenitions in mm		SCALE 10:1	
Material SEE TABLE		Assembly	
S01.001.01.00		1	
		A3	

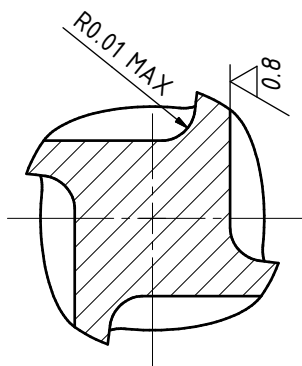
View J (500 : 1)



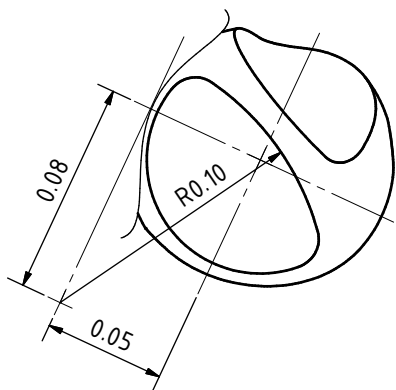
NOTES:

- FORMING THE DROP OF CABLE MATERIAL BY ELECTRO-WELDING ~20V; 50Hz IN Ar ATMOSPHERE, LOOK IN DETAIL THE SKETCH ON SHEET #8
- WAY OF FASTENING OF PREPARATION AT MILLING OF THE HEAD FROM THE DROP LOOK IN DETAIL THE SKETCH ON SHEET #9

Section A-A

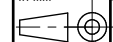


View L



-06	0.33	7
-05	0.23	6
-04	0.23	5
-03	0.19	4
-02	0.15	3
-01	0.10	2
S01.001.01.01	0.08	1
MATERIAL No	CABLE 1x19, d	SEE SHEET # FOR DETAIL J

All Dimensions in mm



DO NOT SCALE

Material SEE CHART

CABLE

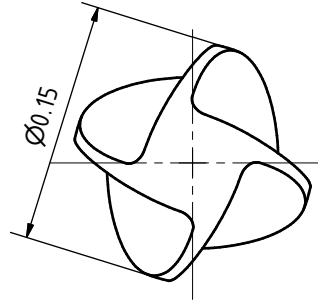
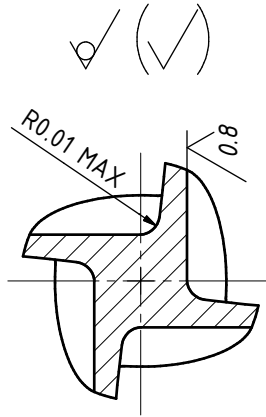
S01.001.01.01

1

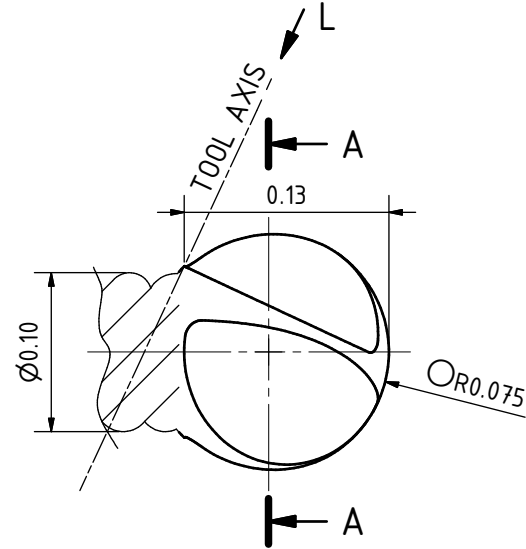
A3

Дата		Имя	
Чертил	10.01.2012		
Проверил			
Стандарт			
Стадия	Изменения	Дата	Имя

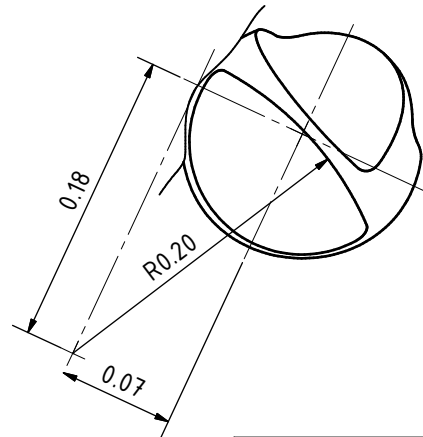
Section A-A



View J

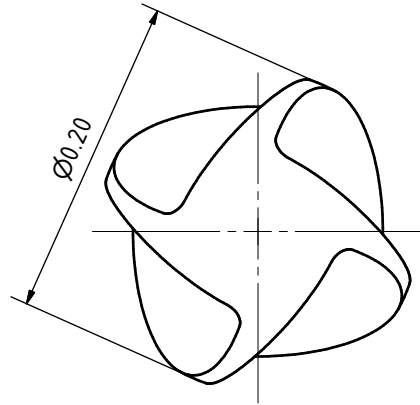
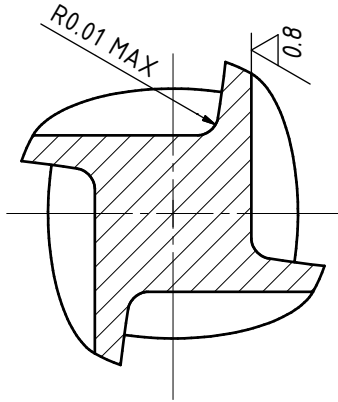


View L

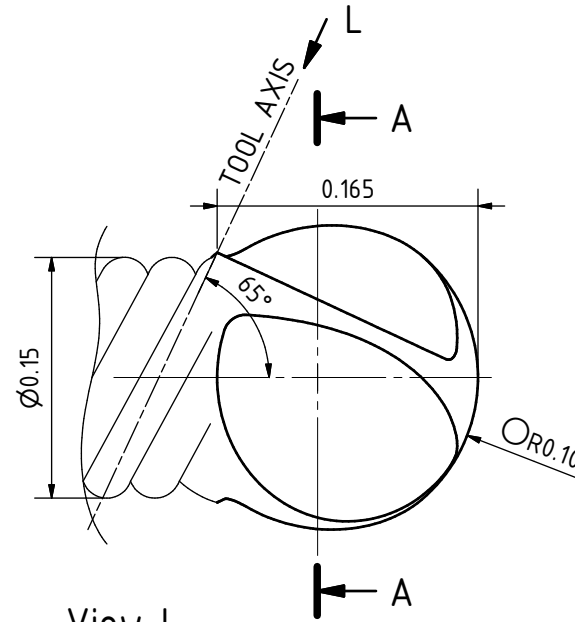


				All Dimensions in mm		SCALE 300:1			
						Material SEE CHART			
				Дата	Имя	CABLE			
				Чертил	10.01.2012				
				Проверил					
				Стандарт					
						S01.001.01.01			
						2			
						А3			
Стадия	Изменения	Дата	Имя						

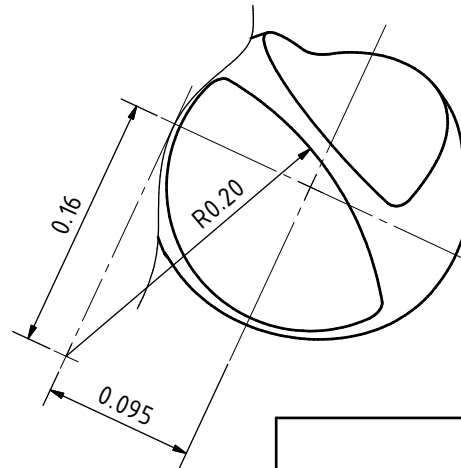
Section A-A



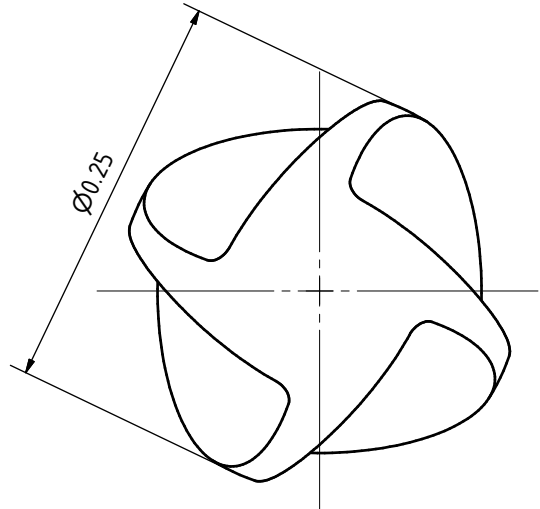
View J



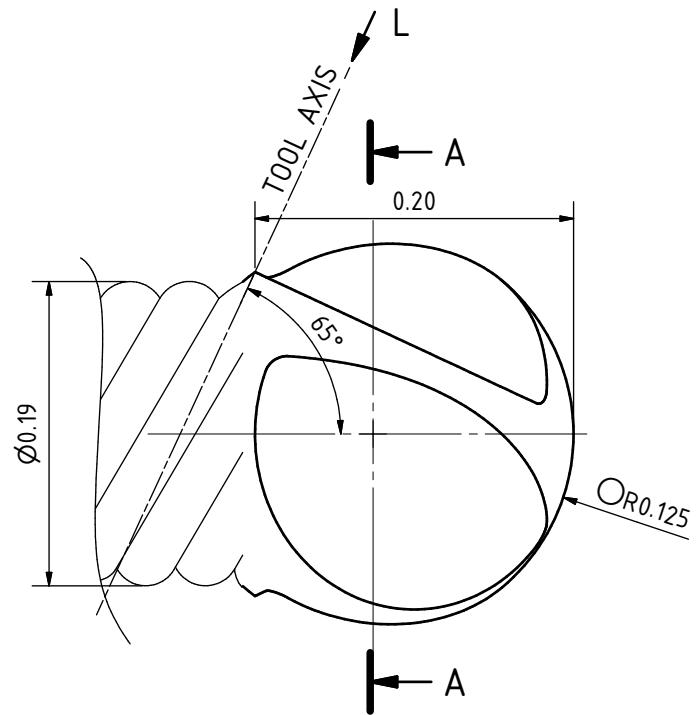
View L



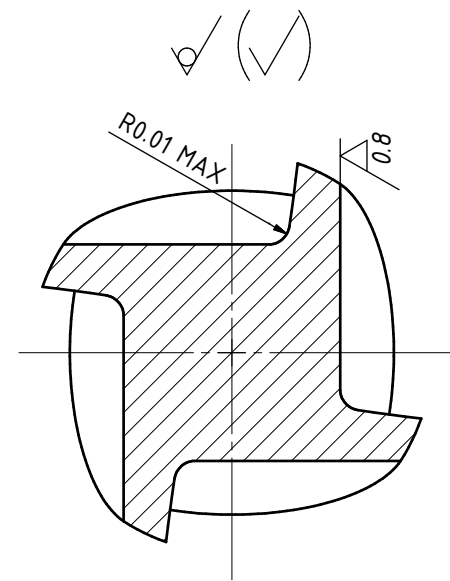
				All Dimensions in mm		SCALE 300:1	
						Material SEE CHART	
				Дата	Имя		
				Чертил	10.01.2012		
				Проверил		CABLE	
				Стандарт			
						S01.001.01.01	
						3	
						А3	
Стадия	Изменения	Дата	Имя				



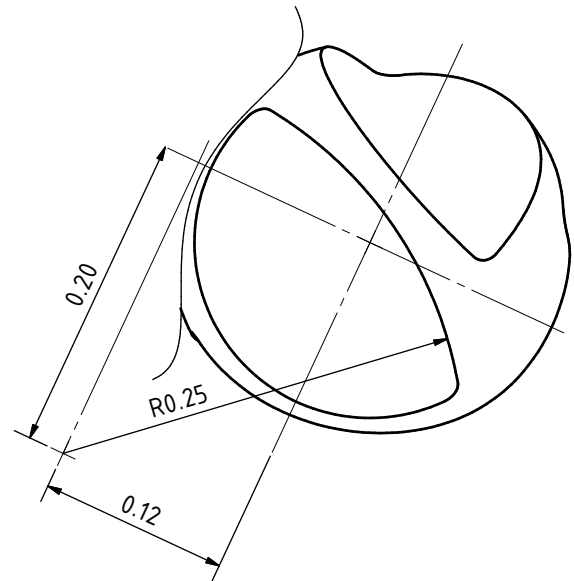
View J



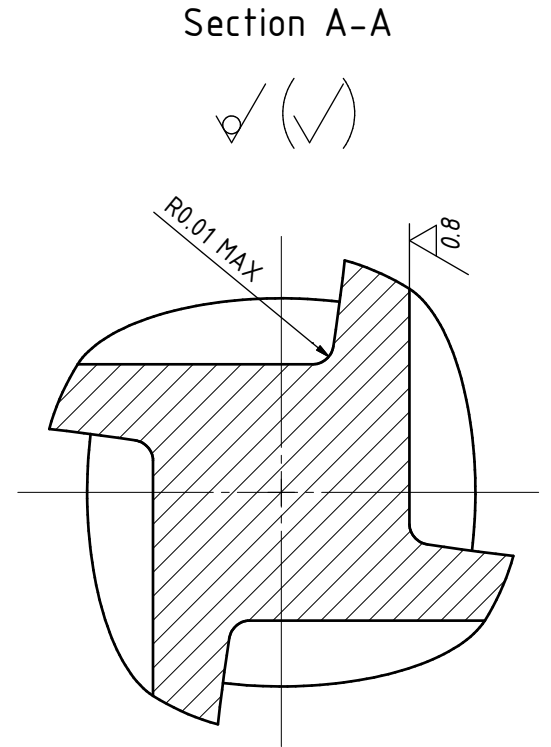
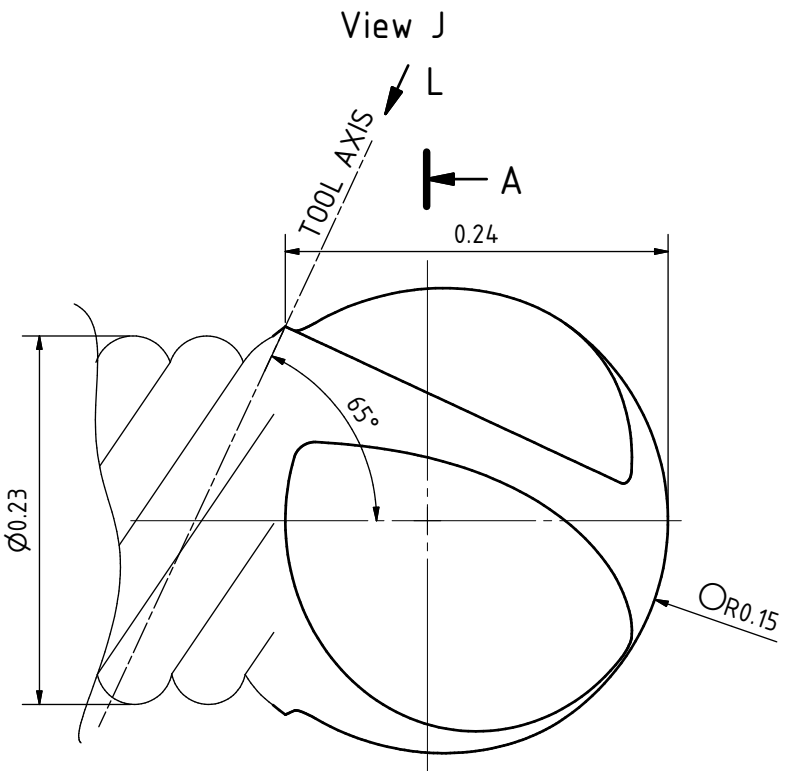
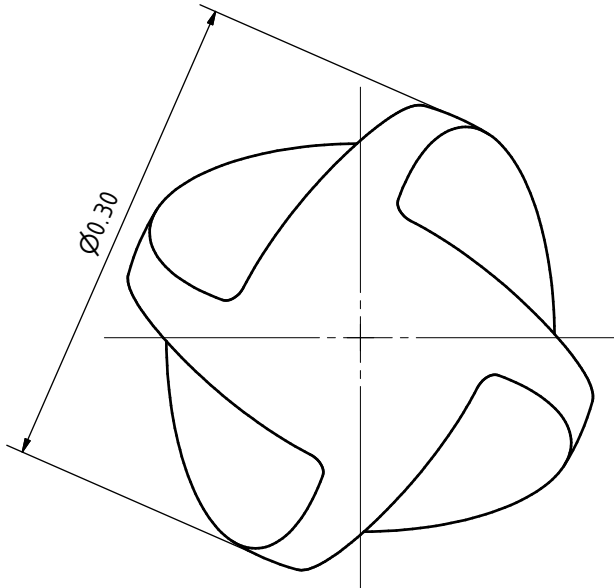
Section A-A



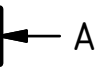
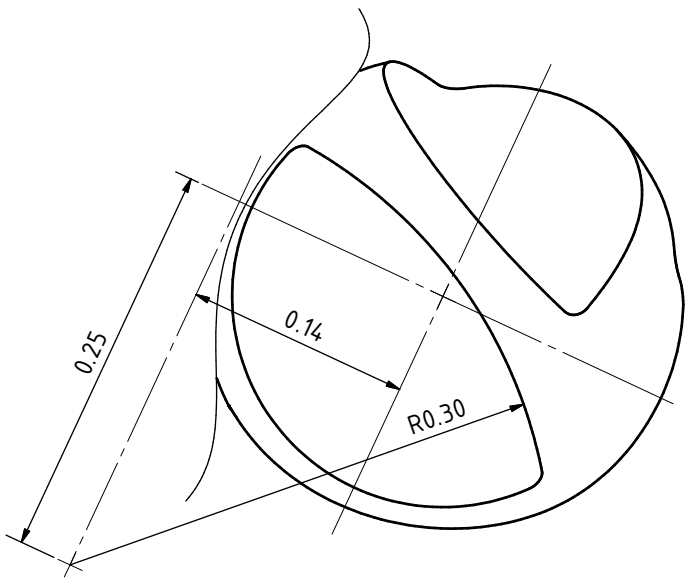
View L



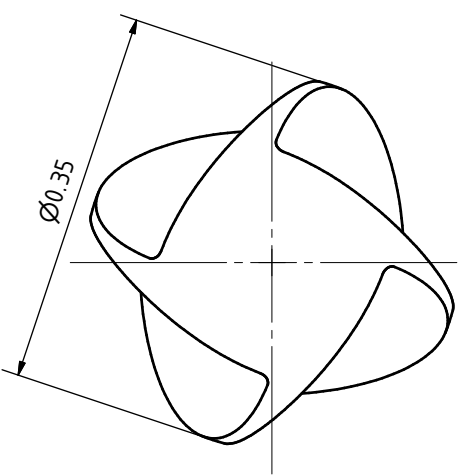
				All Dimensions in mm		SCALE 300:1	
						Material SEE CHART	
				Дата		Имя	
				10.01.2012			
				Чертил			
				Проверил			
				Стандарт			
						CABLE	
						S01.001.01.01	
						4	
						A3	



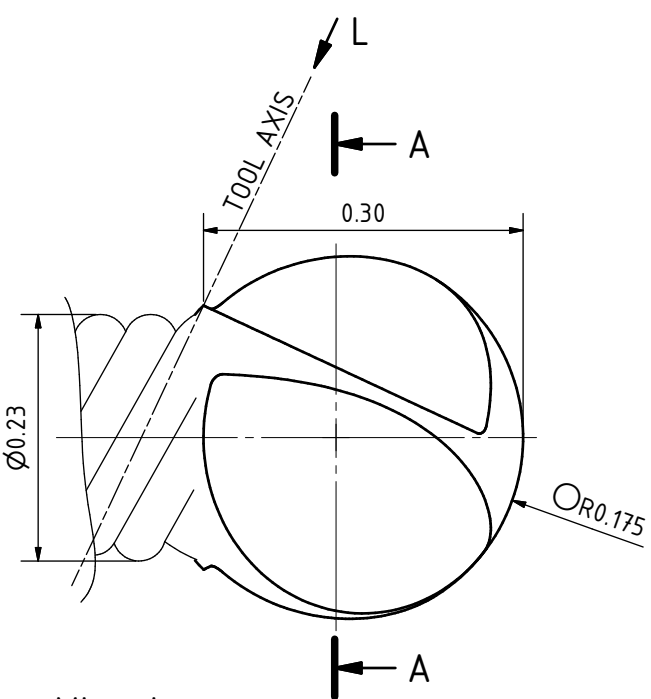
View L



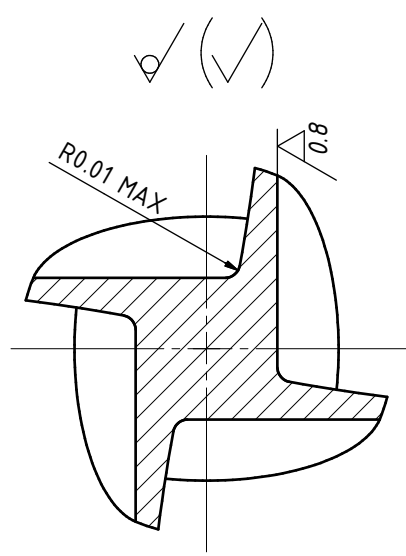
				All Dimensions in mm		SCALE 300:1			
						Material SEE CHART			
				Дата		Имя			
				10.01.2012					
				Чертил					
				Проверил					
				Стандарт					
								CABLE	
								S01.001.01.01	
								5	
								А3	
Стадия		Изменения		Дата		Имя			



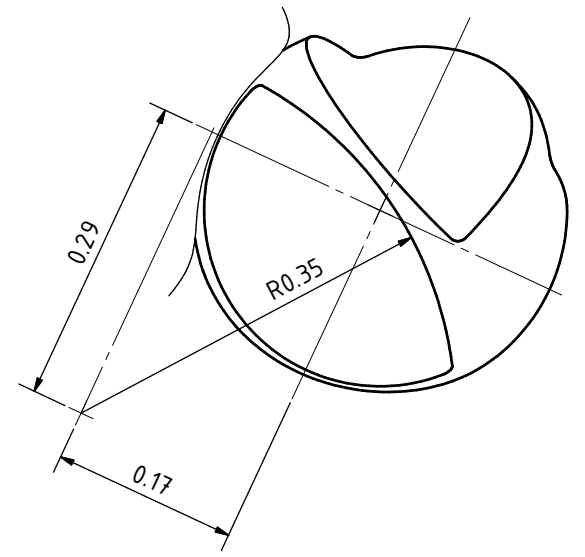
View J




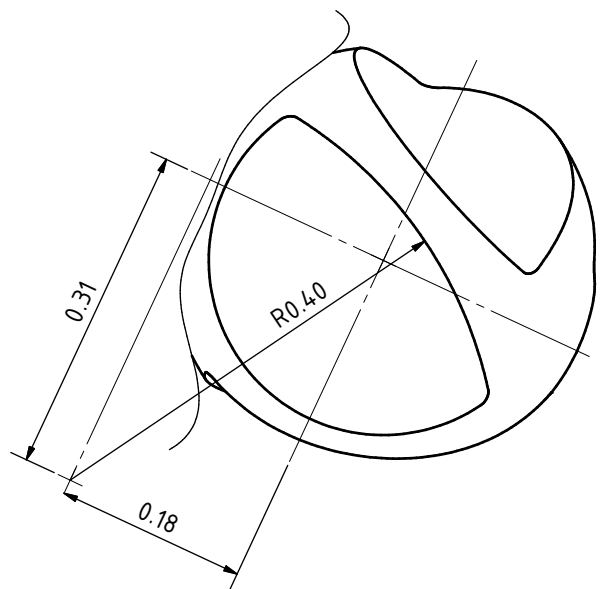
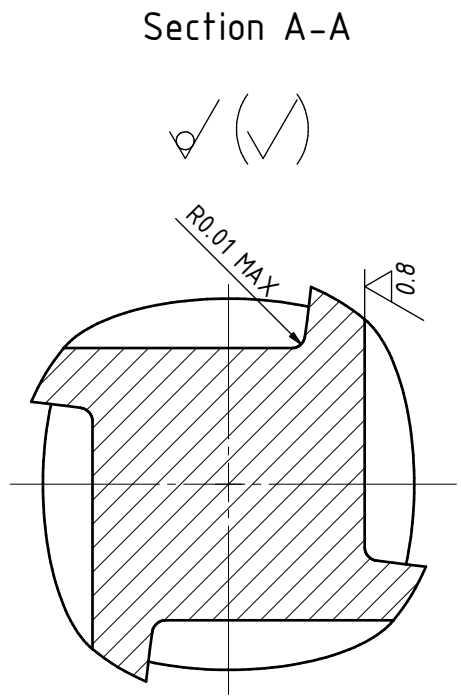
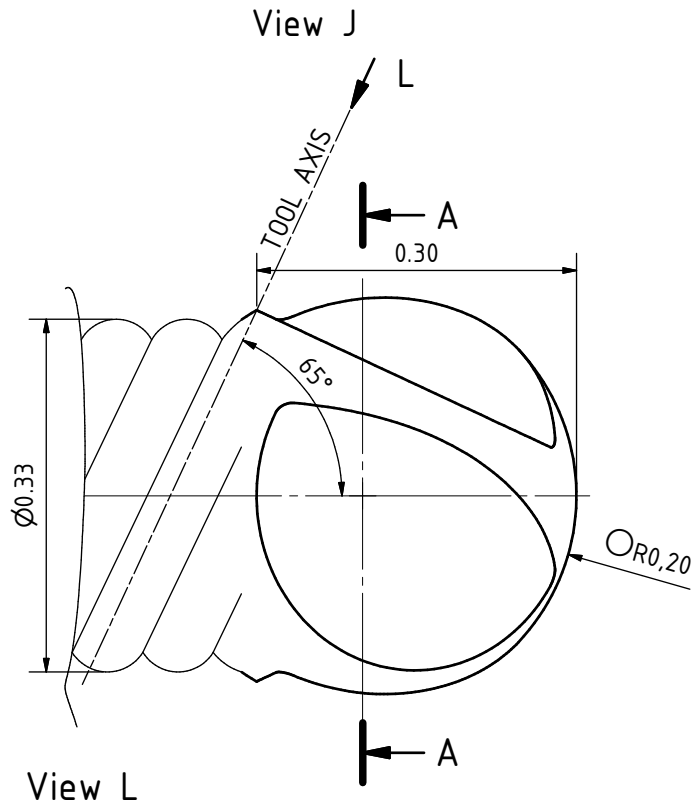
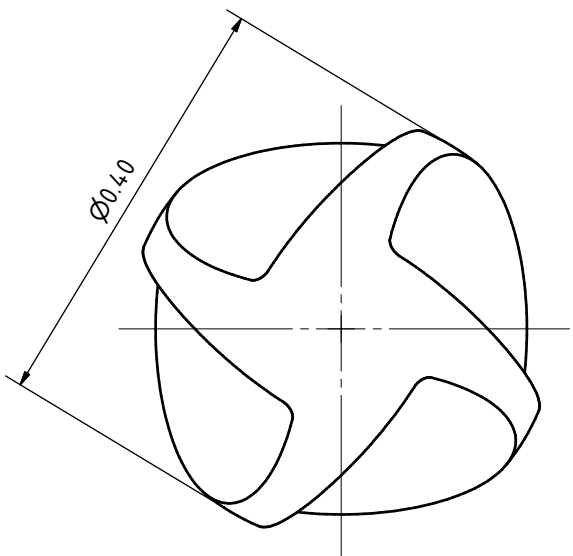
Section A-A



View L

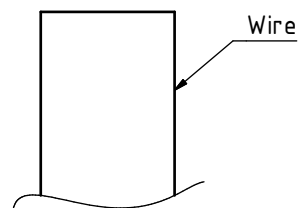
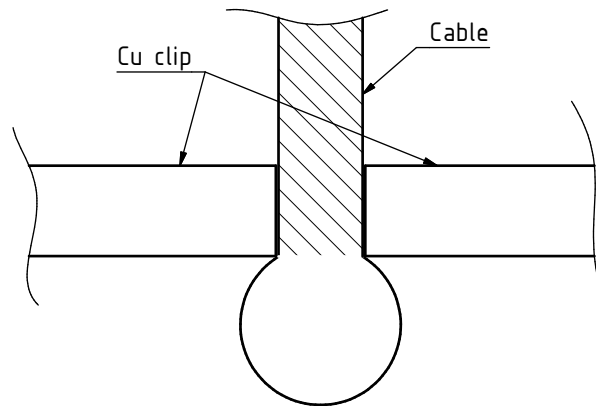


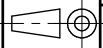
				All Dimensions in mm		SCALE 200:1		
						Material SEE CHART		
				Дата	Имя	CABLE		
				10.01.2012				
				Чертил		S01.001.01.01		
				Проверил				
				Стандарт				6
								A3
Стадия	Изменения	Дата	Имя					



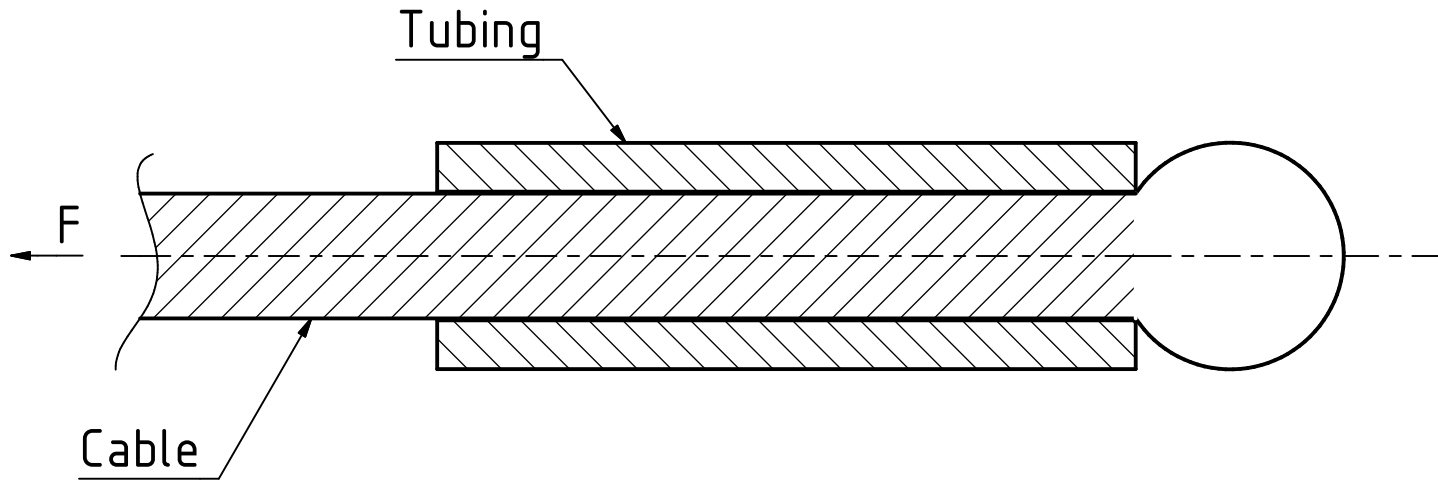
				All Dimensions in mm		SCALE 200:1	
				Material SEE CHART			
				CABLE			
				S01.001.01.01		7	
						A3	
Стандарт	Изменения	Дата	Имя	Дата	Имя		
				10.01.2012			

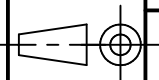
FORMING THE DROP



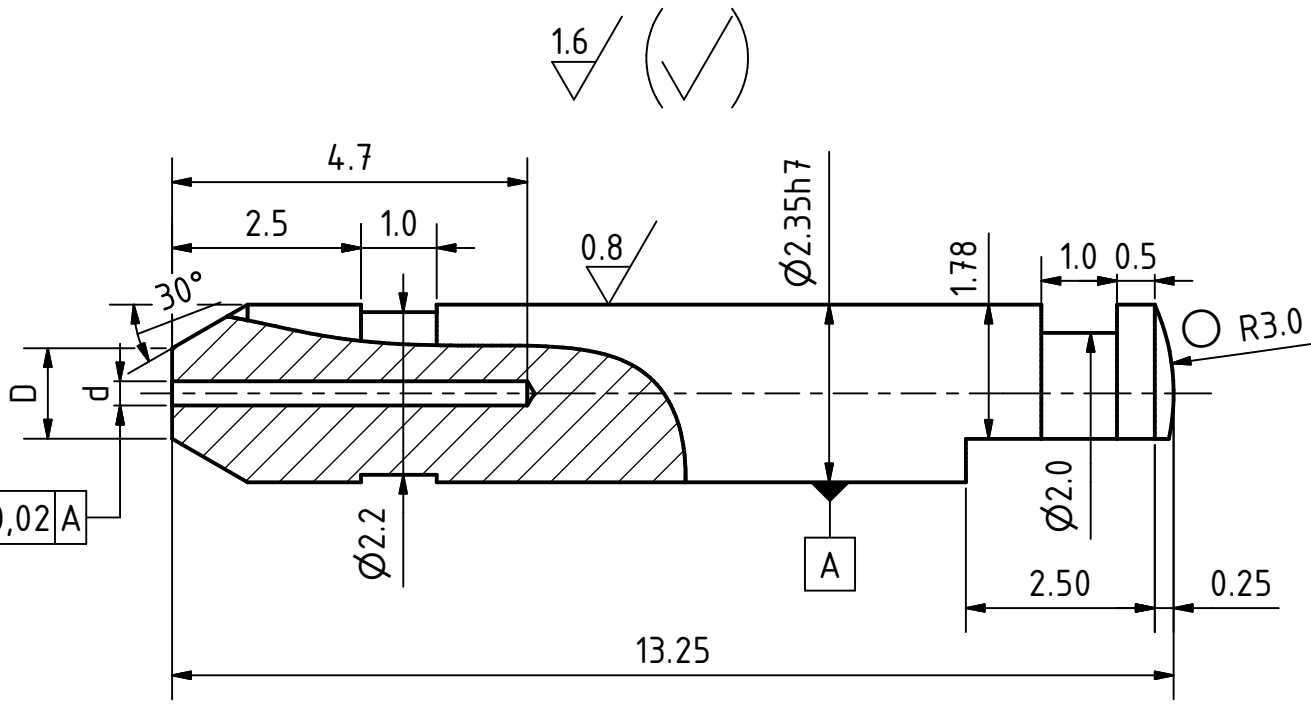
				DO NOT SCALE	
					
				Дата	Имя
				10.01.2012	
				Чертил	
				Проверил	
				Стандарт	
				CABLE	
				S01.001.01.01	
				8	
				A4	
Стадия	Изменения	Дата	Имя		

FASTENING OF PREPARATION AT MILLING



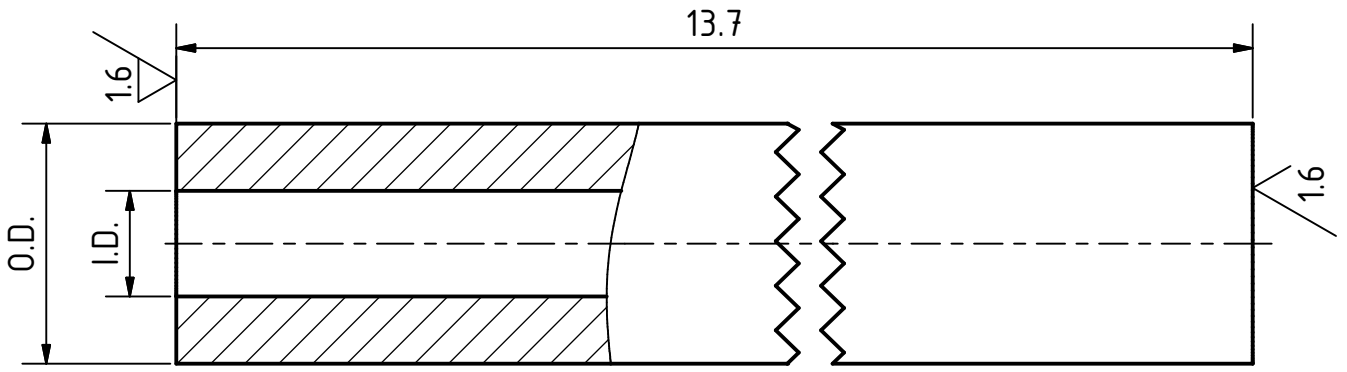
						DO NOT SCALE			
				Дата	Имя	CABLE			
				Чертил	10.01.2012				
				Проверил					
				Стандарт					
						S01.001.01.01	9		
							A4		
Стадия	Изменения	Дата	Имя						

F



-05	0.58	1.8
-04	0.48	1.5
-03	0.42	1.3
-02	0.35	1.20
-01	0.28	1.00
S01.001.01.02	0.25	1.00
MATERIAL No	DIM. d	DIM. D

				All Dimintions in mm		DO NOT SCALE	
						Material BRASS	
				Имя		SHANK	
				Дата			
				Чертил			
				Проверил			
				Стандарт		S01.001.01.02	
						1	
						A4	
Стадия	Изменения	Дата	Имя				



-05	24 TW	0.5588	0.5715	0.3429	0.3937
-04	26 REG	0.4572	0.4699	0.2413	0.2794
-03	27 REG	0.4064	0.4191	0.1905	0.2286
-02	29 REG	0.3302	0.3429	0.1651	0.2032
-01	31 REG	0.2540	0.2667	0.1016	0.1397
S01.001.01.03	32 REG	0.2286	0.2413	0.0889	0.1270

MATERIAL No	TUBING "ACCU-TUBE"	O.D. min	O.D. max	I.D. min	I.D. max
-------------	--------------------	----------	----------	----------	----------

		All Dimentions in mm		DO NOT SCALE	
				Material	
				TUBING OF STAINLESS STEEL 304 (SEE CHART)	
		Дата	Имя	TUBING	
	Чертил	17.01.2012			
	Проверил				
	Стандарт				
				S01.001.01.03	1
					A4
Стадия	Изменения	Дата	Имя		